PINORI
filati

POSILLIPO Nm 7800

- **Composizione: 63%VI/Viscosa Sostenibile** 37%PL/Poliestere
- **Impiego e consigli:** 1 capo rett.fin.7
- **Tintura e cotte ottimali:** Pretinto - minimo quantitativo 30 Kg con supplementi fino a 60 Kg
- **Solidità colori:** lavaggio 3/4 luce 4 secco 4
  Per i colori di particolare intensità e brillantezza le solidità possono variare.
- **Attenzioni specifiche: L'effetto coloristico di questo articolo è stato ottenuto con metodi artigianali, pertanto piccole differenze di tonalità, possono presentarsi sui capi in maniera casuale e questo è da considerarsi caratteristica e non difetto del prodotto.** Dopo la fase di lavaggio, i capi potrebbero subire un leggero assestamento dimensionale, pertanto consigliamo di effettuare le dovute prove, prima di procedere alla completa tessitura dei capi. Vista la caratteristica del filato, si consiglia di tessere a velocità moderata, prestando attenzione alla realizzazione del manufatto.
- **Istruzioni di lavaggio:** Per mantenere un buon livello di pilling ed una mano morbida e gonfia, si consiglia di lavare i capi sul rovescio con acqua a 30 °C ed ammorbidente siliconico. Lasciare per 4-5 minuti fermi in ammollo. Poi circa 15 minuti suddivisi in delicata azione meccanica e scarico finale con centrifuga. Asciugatura in tumbler con azione moderata a 50-60 °C per circa 15/20 minuti. Nei filati con alta percentuale di mohair o alpaca, si consiglia di effettuare un prelavaggio a 30 °C con saponi neutri per sgrassare le fibre.
  In caso di maglieria rigata o jacquard con tinte forti e contrastanti, consigliamo di lavare il capo solo a secco.
- **Nobilitazione ed istruzioni per la manutenzione dei capi:** Per ottenere una buona mano e la giusta stabilità dimensionale del manufatto è sufficiente un abbondante vaporizzo durante lo stiro, evitando l'uso del piano superiore affinché il tessuto non subisca schiacciamenti o chiazzature indesiderate, oppure lavare a secco con i normali solventi che si trovano in commercio. Per il trattamento con acqua, suggeriamo di lavare delicatamente in acqua con sapone ed ammorbidente neutro, avendo cura di girare sul rovescio i capi prima di tale operazione. Si consiglia di asciugare a velocità ridotta avendo cura di non essiccare troppo i capi.
- **Percentuale di scarto lavorazione:** In seguito alla particolare costruzione e struttura del filato, lo scarto in fase di produzione può essere superiore ai normali standard .
  Non si accettano reclami o resi per un quantitativo di filato smacchinato superiore a 5 Kg per bagno.
- **Attenzioni particolari:Tessere il manufatto a 2 o più guidafili. Per mancata osservanza di queste istruzioni, non sarà preso in considerazione nessun tipo di reclamo.**

Il Filato rispetta tutti i parametri del regolamento REACH

QUESTO FILATO E' STATO REALIZZATO CON VISCOSA FSC

- **Composition**: **63%VI/Sustainable Viscose** 37%PL/Polyester
- **Knitting Suggestion:** 1 end flat machine g.7
- **Dyeing process-Optimal dyelots:** Tops dyed – minimum 30 Kg with surcharges until 60 Kg
- **Colour fastness :** washing 3/4 light 4 dry 4
  For especially brilliant and intense colours, colour fastness may vary.
- **Warnings: The shades of this yarn have been realised with craftsman proceedings, therefore any possible slight difference of colour-shades must not be considered as defects but distinctive features of the product.** After washing treatment, the garments could have a slight dimensional change. Therefore we suggest to make due trials, before proceeding with knitting. Due to the characteristic of this yarn we recommend to knit at a moderate speed, taking care during the manufacturing process.
- **Washing Instruction (Method applied on our collection' swatches):** To keep a good pilling rate and a soft handfeel, we suggest to wash garments on the back side with water at 30 °C and siliconic softener. Keep them in the water for 4-5 minutes. Then around 15 minutes divided in a delicate mechanical action and final draining with centrifuge. Drying in tumbler (very light mechanical action) for 15-20 minutes at 50/60 °C. We suggest to apply a pre-washing at 30 °C with neutral soaps to these articles with high percentage of alpaca and mohair, in order to degrease the fibers. In case of striping or jacquard knitwear with strong and contrasting colours, we suggest only to dry clean wash.
- **Ennobling**: In order to obtain a soft hand and a correct product dimensional stability it is advisable, to steam strongly when ironing, avoiding the use of iron, so that the yarn does not get squashed nor make glossier "spots". Dry cleaning with the normal solvents in commerce, or delicately to wash it in lukewarm water, with soap and neutral softener, taking care to perform these processes on reverse side of the knitwear.
- **Wastage percentage:** Due to the particular construction and structure of the yarn, the wastage during the knitting process may be higher than the normal standards .
  We do not accept claims or returns for quantities of knitted yarn higher the 5 Kg per lot.
- **Special instruction: Yarn must be knitted using more than one yarn-carrier (one carrier for each course/row of knitting). Pinori Filati SpA will not be responsible for any claim due to non-compliance of this instruction.**

The yarn respect all the parameters of the rule REACH

THIS YARN WAS MADE WITH VISCOSE FSC

Percentuale media di condizionatura/Conditioning rate: 2,57 / 3,07 %
Tariffa doganale / Custom Code : 55109000
Peso al metro quadro /Weight per square meter : 250 gr/mq – 250 gsm
Simboli di manutenzione/Washing symbols :

simboli lavaggio per colori uniti/care instruction for solid colours